

南京拓品微电子有限公司

NanJing Top Power ASIC Corp.

DATASHEET

TP5100X

**2A Switching Buck 8.4V Li-ion Battery
Charger Management IC**

Overview

The TP5100X is a switching buck-type dual-cell 8.4V lithium battery charging management IC. Its ESOP8 package and minimal peripheral circuitry make the TP5100X highly suitable for high-current charging management in portable devices. The chip integrates comprehensive protection features including input over-current protection, undervoltage lockout, overvoltage protection, thermal shutdown, short-circuit protection, and battery temperature monitoring.

Operating with a 9V-12V input voltage range, the TP5100X employs a three-stage charging process (trickle pre-charge, constant current, and constant voltage). Both trickle pre-charge current and constant-current charging current are adjustable via external resistors, supporting a maximum charging current of 2A. With optimized peripheral component requirements, the TP5100X maintains low thermal dissipation even during high-current charging. The built-in power PMOSFET and reverse-blocking circuit eliminate the need for external protection components such as anti-backflow Schottky diodes.

Features

- Dual-cell 8.4V Lithium Battery Charging
- Built-in Power MOSFET with Switching Mode
- Reduces component heat generation and simplifies peripheral circuitry
- Programmable Charging Current (0.1A–2A) Adjustable via external resistors
- Dual-LED Charging Status Indication
- Integrated Protections Chip overtemperature, overcurrent, overvoltage, undervoltage protection
- Battery Protection Features Temperature monitoring and short-circuit protection
- Switching Frequency: 200KHz
- High Voltage Regulation Accuracy Charging voltage control precision <1%
- Three-Stage Charging (Trickle/CC/CV)

Ensures battery safety and longevity

- ESOP8 Package

Absolute Maximum Ratings

- Input Supply Voltage (VIN): 25V
- BAT: 0V~15V
- BAT Short-Circuit Duration: Continuous
- Maximum Junction Temperature: 120℃
- Operating Ambient Temperature Range: -20℃~85℃
- Storage Temperature Range: -30℃~125℃
- Pin Temperature (Soldering, 10 sec): 260℃

Applications

- Portable devices, various chargers
- Drones, aero models, power tools, walkie-talkies

Typical applications

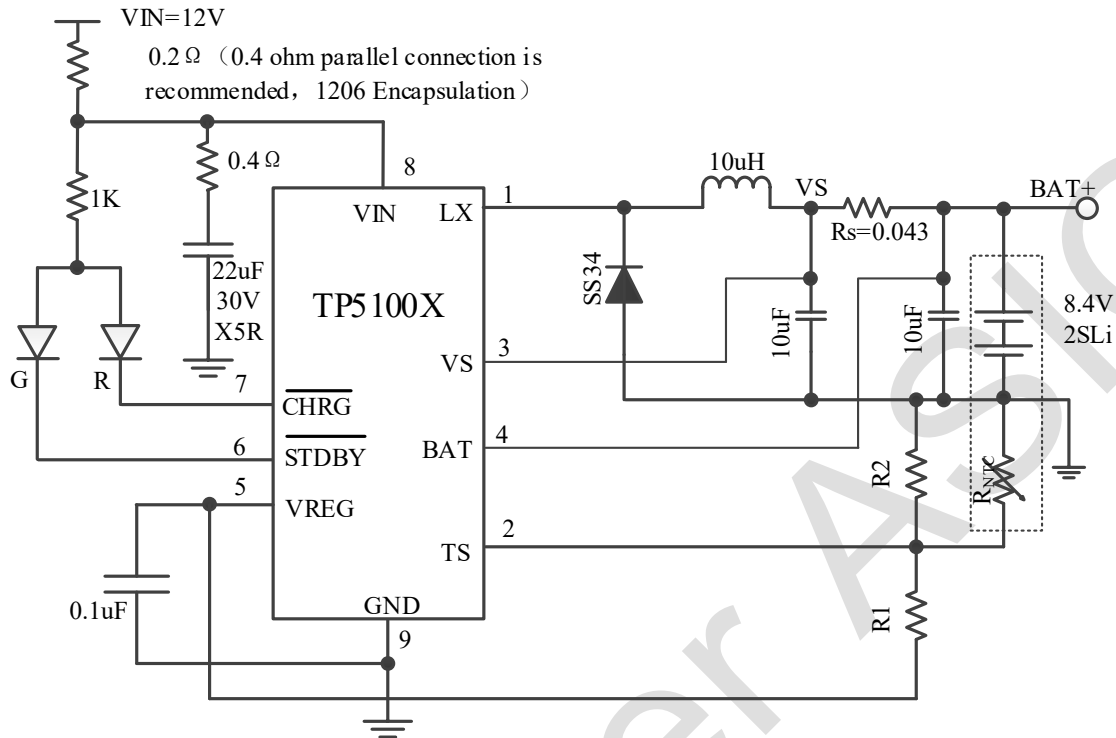
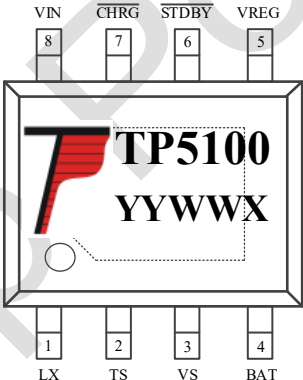


Figure 1. TP5100X Application Diagram for 2A Charging of 8.4V Dual-Cell Li-ion Battery

Package / Ordering Information

 The diagram shows the top view of the TP5100X chip in an ESOP8 package. The chip is rectangular with a central area containing the logo 'TP5100' and the text 'YYWWX'. A dashed line indicates a thermal pad connected to the GND pin (pin 1). The pins are numbered 1 through 8, with labels below them: 1 (LX), 2 (TS), 3 (VS), 4 (BAT), 5 (VREG), 6 (STDBY), 7 (CHRG), and 8 (VIN).	Orders Model
	TP5100X-ESOP8
	Physical picture
	 A photograph of the TP5100X-ESOP8 chip, showing the top view with the pins and the text 'TP5100 2516X' printed on the chip.

TP5100X Functional Block Diagram

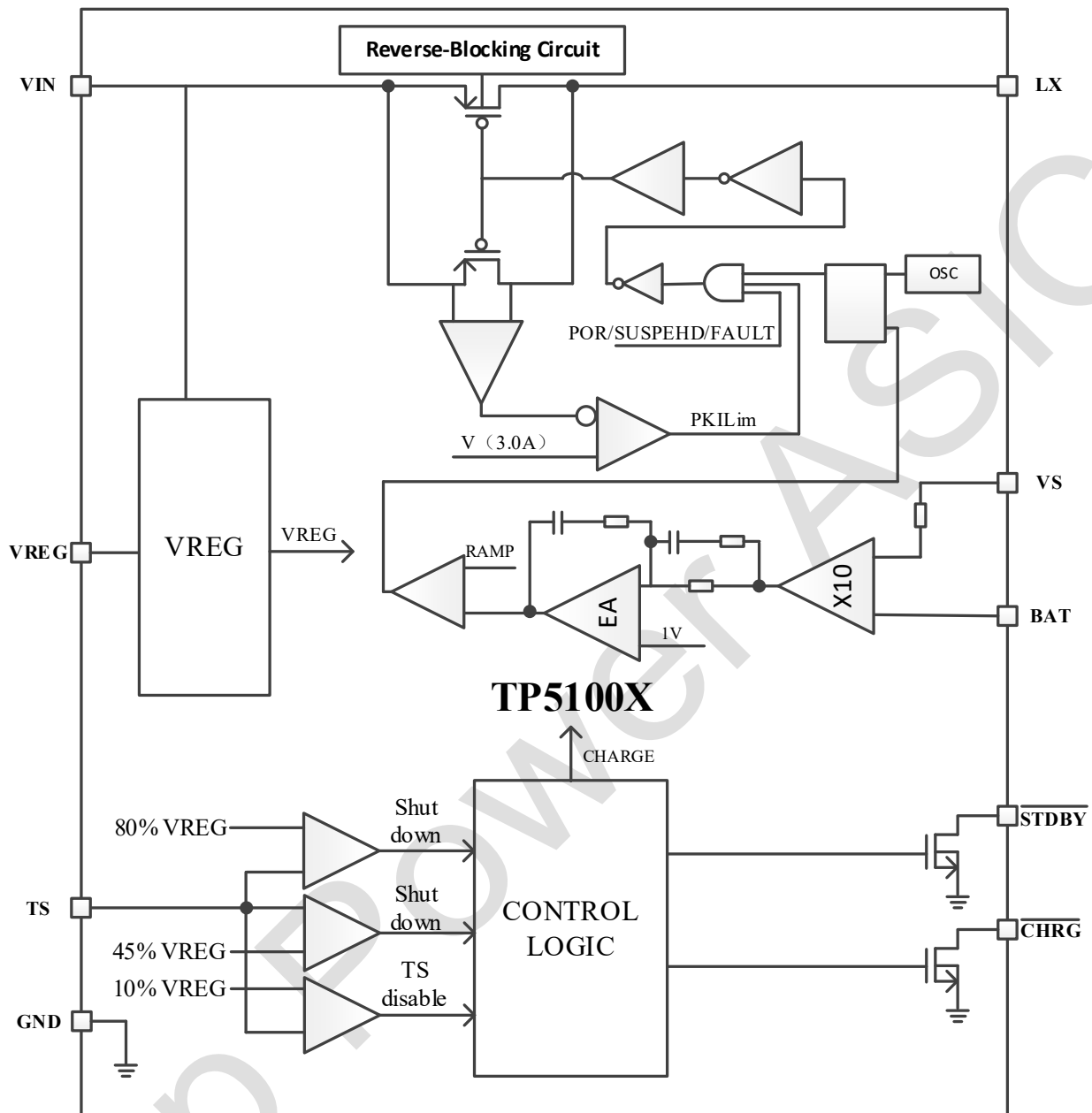


Figure 2. TP5100X Functional Block Diagram

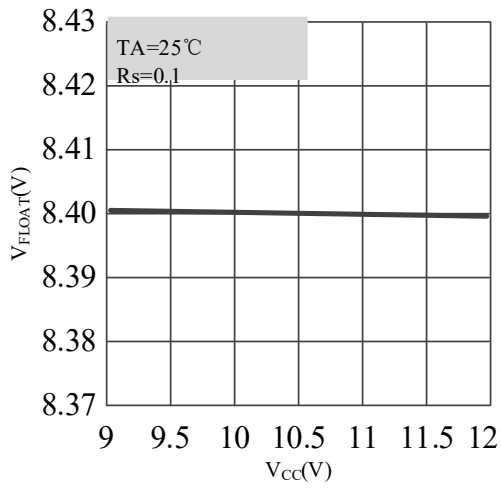
电特性

表1 TP5100X电特性参数

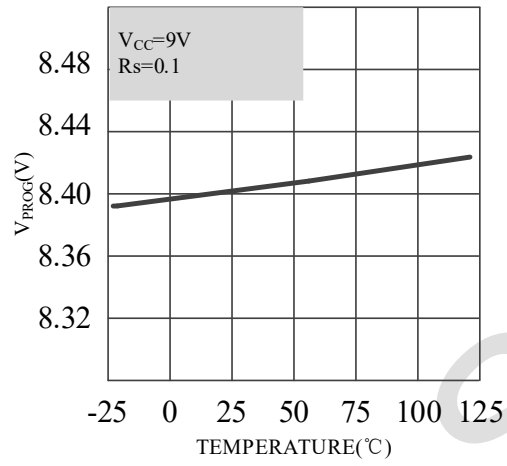
$T_A=25^{\circ}\text{C}$, $V_{IN}=9\text{V}$, 除特别注明。

符号	参数	条件	最小值	典型值	最大值	单位
V_{IN}	输入电源电压		9		12	V
V_{OVP}	输入过压保护		13.5	14	14.5	V
I_{CC}	输入电源电流	无电池模式, $R_S=0.1\Omega$		160	250	μA
		待机模式 (充电终止)		160	250	μA
		停机模式 ($V_{in}<V_{BAT}$, 或 $V_{in}<V_{UV}$)		160	250	μA
V_{FLOAL}	充电截止电压	8.4V 锂离子电池	8.316	8.4	8.484	V
I_{BAT}	BAT 引脚电流: ($V_{BAT}=7.5\text{V}$)	$R_S=0.09\Omega$, 恒流模式	850	1000	1150	mA
		$R_S=0.043\Omega$, 恒流模式	1700	2000	2300	mA
		待机模式, $V_{BAT}=8.4\text{V}$	0	-10	-15	μA
		$V_{IN}=0\text{V}$, $V_{BAT}=8.4\text{V}$	0	-6	-10	μA
I_{TRIKL}	涓流预充电电流	$1.5\text{V}<V_{BAT}<V_{TRIKL}$, $R_S=0.043$	240	360	500	mA
F	振荡频率		100	200	300	KHz
V_{TRIKL}	涓流充电门限电压	$R_S=1\Omega$, V_{BAT} 上升	5.7	5.9	6.1	V
V_{TRHYS}	涓流充电迟滞电压	$R_S=1\Omega$	350	510	650	mV
V_{UV}	V_{IN} 欠压闭锁门限	从 V_{IN} 低至高	3.6	4	4.4	V
V_{UVHYS}	V_{IN} 欠压闭锁迟滞		50	100	150	mV
V_{ASD}	$V_{IN}-V_{BAT}$ 闭锁门限电压	V_{IN} 从低到高	150	190	230	mV
		V_{IN} 从高到低	70	100	130	mV
$V_{\overline{\text{CHRG}}}$	$\overline{\text{CHRG}}$ 引脚下拉电流		5	10	5	mA
$V_{\overline{\text{STDBY}}}$	$\overline{\text{STDBY}}$ 引脚下拉电流		5	10	5	mA
$V_{\text{TEMP-H}}$	TEMP 引脚高端关机电压			>80	82	%*VREG
$V_{\text{TEMP-L}}$	TEMP 引脚低端关机电压		43	<45		%*VREG
ΔV_{RECHRG}	再充电电池门限电压	$V_{FLOAL}-V_{\text{RECHRG}}$	80	160	200	mV
T_{LIM}	芯片保护温度			140		$^{\circ}\text{C}$
t_{ss}	软启动时间	$I_{BAT}=0$ 至 $I_{BAT}=0.1\text{V}/R_S$		20		μS
t_{RECHARGE}	再充电比较器滤波时间	V_{BAT} 高至低	0.8	1.8	4	mS
t_{TERM}	终止比较器滤波时间	I_{BAT} 降至C/10 以下	0.8	1.8	4	mS

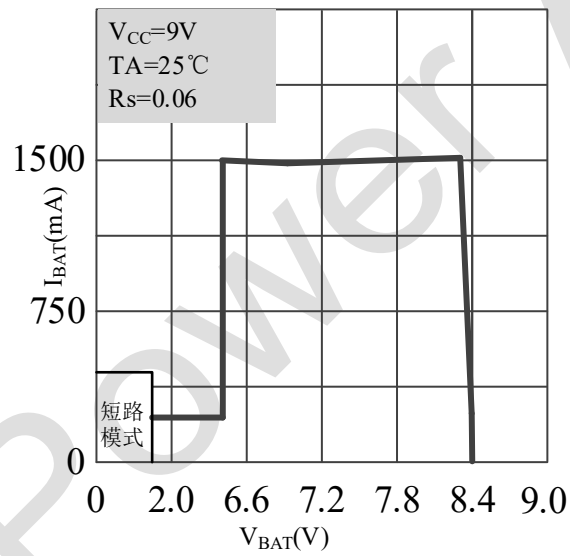
典型性能指标



截止电压与电源电压关系



截止电压与环境温度关系



充电电流与电池电压关系

引脚功能

VIN (引脚 8): 输入电压正输入端。此管脚的电压为内部电路的工作电源, VIN的变化范围在 9V至 12V之间, 串接 0.2Ω的耗散电阻, 并通过一个 0.4Ω串 10μF的电容进行旁路。当VIN和VBAT压差低于 190mV时, TP5100X进入停机模式, 从而使IBAT降至 6μA。

LX (引脚 1): 内置 PMOS 功率管漏极连接点。LX 为 TP5100X 的电流输出端与外部电感相连作为电池充电电流的输入端。**高输入电压下外部需接 RC 电路。**

GND (引脚 9): 电源地。散热片位置。

VS (引脚 3): 输出电流检测的正极输入端。

BAT (引脚 4): 电池电压检测端。将电池的正端连接到此管脚。

VREG (引脚 5): 内部电源。VREG 是一个内部电源, 它外接一个 0.1μF 旁路电容到地, 可以最大驱动 5mA。

TS (引脚 2): 电池温度检测输入端。将 TS 管脚接到电池的 NTC (负温度系数热敏电阻) 传感器的输出端。如果 TS 管脚的电压小于 VREG 的 45% 或者大于 VREG 电压的 80%, 意味着电池温度过低或过高, 则充电被暂停。如果 TS 直接接 GND, 电池温度检测功能取消, 其他充电功能正常。

STDBY (引脚 6): 绿灯电池充电完成指示端。当电池充电完成时 STDBY 被内部开关拉到低电平, 表示充电完成。除此之外, STDBY 管脚将处于高阻态。

CHRG (引脚 7): 红灯充电中状态指示端。当充电器向电池充电时, CHRG 管脚被内部开关拉到低电平, 表示充电正在进行; 否则 CHRG 管脚处于高阻态。

工作原理

TP5100X 是专门为双节 8.4V 锂离子电池而设计的开关型大电流充电器芯片, 利用芯片内部的功率晶体管对电池进行涓流、恒流和恒压充电。充电电流可以用外部电阻编程设定, 最大持续充电电流可达 2A。TP5100X 包含两个漏极开路输出的状态指示输出端, 充电状态指示端 CHRG 和电池充满状态指示输出端 STDBY。芯片内部的功率管理电路在芯片的结温超过 140°C 时自动降低充电电流, 这个功能可以使用户最大限度的利用芯片的功率处理能力, 不用担心芯片过热而损坏芯片或者外部元器件。

当输入电压大于芯片启动阈值电压时, TP5100X 开始对电池充电, CHRG 管脚输出低电平, 表示充电正在进行。如果双节锂离子电池电压低于 5.9V, 充电器用小电流对电池进行涓流预充电 (预充电电流通过外接电阻可调)。恒流充电电流由 VS 管脚和 VBAT 管脚之间的电阻确定。当双节锂离子电池电压接近 8.4V 时, 距离充电截止电压约 100mV (根据不同的电路连接电阻与电池内阻电压不同), 充电电流逐渐减小, TP5100X 进入恒压充电模式。当充电电流减小到截止电流时, 充电周期结束, CHRG 端输出高阻态, STDBY 端输出低电位。当电池电压降到再充电阈值时, 自动开始新的充电周期。芯片内部的高精度的电压基准源, 误差放大器和电阻分压网络确保电池端截止电压的精度在 ±1% 以内, 满足了锂离子电池的充电要求。当输入电压掉电或输入电压低于电池电压时, 充电器进入低功耗的停机模式, 电池从芯片的漏电接近 6μA。

充电电流设置

电池充电的电流 I_{BAT} ,由外部电流检测电阻 R_S 确定, R_S 可由该电阻两端的调整阈值电压 V_S 和恒流充电电流的比值来确定,恒流状态下 R_S 两端的电压为 90mV。

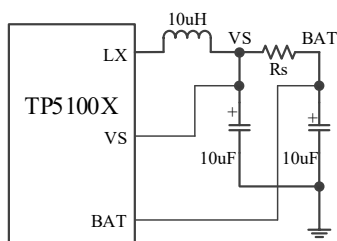


图 3 电池的充电电流设置

设定电阻器和充电电流采用下列公式来计算:

$$R_S = \frac{0.09V}{I_{BAT}} \quad (\text{电流单位 A, 电阻单位 } \Omega)$$

表 2 给出了一些设置不同电流对应的 R_S 电阻,方便快速设计所需电路。

表 2: R_S 及其对应的恒流充电电流

R_S (Ω)	I_{BAT} (mA)
0.2	480
0.1	880
0.051	1750
0.043	2040

注: 以上测试值仅供参考

充电终止

恒压阶段,当充电电流降到最大恒流值的 1/10 时,充电循环被终止。该条件是通过采用一个内部滤波比较器对 R_S 的压降进行监控来检测的。当 R_S 两端电压差至 10mV 以下的时间超过 t_{TERM} (一般为 1.8ms)时,充电被终止。充电电流被关断,TP5100X 进入待机模式,此时输入电源电流降至 160 μ A,电池漏电流流出约 10 μ A。

在待机模式中,TP5100X 对 BAT 引脚电压进行连续监控。如果双节锂离子电池该引脚电压降到再充电门限 V_{RECHRG} 以下,则新的充电循环开始并再次向电池供应电流。

充电状态指示器

TP5100X 有两个漏极开路状态指示输出端, $\overline{CHRG}$ 和 $\overline{STDBY}$ 。当充电器处于充电状态时, $\overline{CHRG}$ 被拉到低电平,在其他状态, $\overline{CHRG}$ 处于高阻态。当电池的温度处于正常温度范围之外,

$\overline{CHRG}$ 和 $\overline{STDBY}$ 管脚都输出高阻态。当不用状态指示功能时,可将不用的引脚连接到地。

表 3: 充电指示状态

绿灯 $\overline{STDBY}$	红灯 $\overline{CHRG}$	充电状态
灭	亮	正在充电状态
亮	灭	电池充满状态
灭	灭	欠压, 电池温度过高、过低等故障状态或无电池接入 (TS 端使用)
绿灯亮, 红灯闪烁 $T=0.5-1S$		BAT 端接 10u 电容, 无电池待机状态 (TS 接地)

电池温度监测

为了防止温度过高或者过低对电池造成的损害,TP5100X 内部集成有电池温度监测电路。电池温度监测是通过测量 TS 管脚的电压实现的,TS 管脚的电压是由电池内的 NTC 热敏电阻和一个电阻分压网络实现的,如图 1 所示。

TP5100X 将 TS 管脚的电压同芯片内部的两个阈值 V_{LOW} 和 V_{HIGH} 相比较,以确认电池的温度是否超出正常范围。在 TP5100X 内部, V_{LOW} 被固定在 $45\% \times V_{REG}$, V_{HIGH} 被固定在 $80\% \times V_{REG}$ 。如果 TS 管脚的电压 $V_{TS} < V_{LOW}$ 或者 $V_{TS} > V_{HIGH}$,则表示电池的温度太高或者太低,充电过程将被暂停;如果 TS 管脚的电压 V_{TS} 在 V_{LOW} 和 V_{HIGH} 之间,充电周期则继续。

如果将 TS 管脚接到地线,电池温度监测功能将被禁止。

确定 R1 和 R2 的值

R1 和 R2 的值要根据电池的温度监测范围和热敏电阻的电阻值来确定,现举例说明如下:

假设设定的电池温度范围为 $T_L \sim T_H$, (其中 $T_L < T_H$); 电池中使用的是负温度系数的热敏电阻 (NTC), R_{TL} 为其在温度 T_L 时的阻值, R_{TH} 为其在温度 T_H 时的阻值,则 $R_{TL} > R_{TH}$,那么,在温度 T_L 时,第一管脚 TS 端的电压为:

$$V_{TSL} = \frac{R2 // R_{TL}}{R1 + R2 // R_{TL}} \times V_{REG}$$

在温度 T_H 时,第一管脚 TS 端的电压为:

$$V_{TSH} = \frac{R2 // R_{TH}}{R1 + R2 // R_{TH}} \times V_{REG}$$

然后由

$$V_{TSL} = V_{HIGH} = K2 \times V_{REG} (K2=0.8)$$

$$V_{TSH} = V_{LOW} = K1 \times V_{REG} (K1=0.45)$$

则可解得：

$$R1 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{(R_{TL} - R_{TH}) K_1 K_2}$$

$$R2 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{R_{TL} (K_1 - K_1 K_2) - R_{TH} (K_2 - K_1 K_2)}$$

同理，如果电池内部是正温度系数（PTC）的热敏电阻，则 $>$ ，我们可以计算得到：

$$R1 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{(R_{TH} - R_{TL}) K_1 K_2}$$

$$R2 = \frac{R_{TL} R_{TH} (K_2 - K_1)}{R_{TH} (K_1 - K_1 K_2) - R_{TL} (K_2 - K_1 K_2)}$$

从上面的推导中可以看出，待设定的温度范围与电压 V_{REG} 是无关的，仅与 $R1$ 、 $R2$ 、 R_{TH} 、 R_{TL} 有关；其中， R_{TH} 、 R_{TL} 可通过查阅相关的电池手册或通过实验测试得到。

在实际应用中，若只关注某一端的温度特性，比如过热保护，则 $R2$ 可以不用，而只用 $R1$ 即可。 $R1$ 的推导也变得简单，在此不再赘述。

芯片内部热限制

如果芯片温度试图升至约 110°C 的预设值以上，则一个内部热反馈环路将减小设定的充电电流。该功能可防止 TP5100X 过热，并允许用户提高给定电路板功率处理能力的上限而没有损坏 TP5100X 的风险。在保证充电器将在最坏情况条件下自动减小电流的前提下，可根据典型（而不是最坏情况）环境温度来设定充电电流。

限流及输出短路

TP5100X 内部集成多种保护，芯片输入端限流最大峰值电流 3A，以防止电流过大引起芯片损坏。当输出端电压低于约 1.2V，芯片进入短路保护模式，芯片输入电流限流为最大峰值电流的 10% 约 450mA。电流大小随输入电压的不同有差异。

自动再启动

一旦充电循环被终止，TP5100X 立即采用一个具有 1.8ms 滤波时间（ $t_{RECHARGE}$ ）的比较器来对 BAT 引脚上的电压进行连续监控。当电池电压

降至电池容量的 90% 以下时，充电循环重新开始。这确保了电池被维持在（或接近）一个满充电状态。在再充电循环过程中，CHRG 引脚输出重新进入一个强下拉状态。

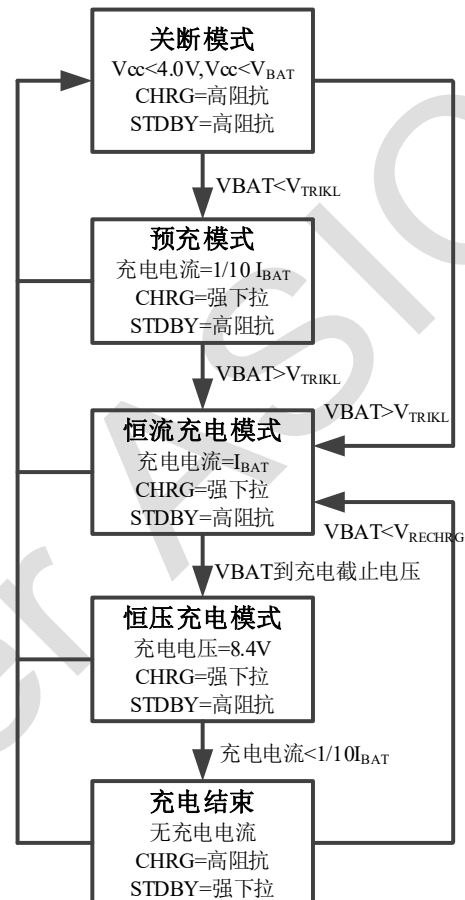


图 4 典型锂离子电池充电循环状态图

欠压闭锁

一个内部欠压闭锁电路对输入电压进行监控，并在 V_{in} 升至欠压闭锁门限以上之前使充电器保持在停机模式。UVLO 电路将使充电器保持在停机模式，电池无放电电流。如果 UVLO 比较器发生跳变，则在 V_{IN} 升至比电池电压高 50mV 之前充电器将不会退出停机模式。这样客户不用担心在输入电源不足情况下电池电量被泄放。

输入、输出、VS 端电容

可以使用多种类型电容器，但需要高品质的功率电容。用多层陶瓷电容器时尤其必须谨慎，有些类型的陶瓷电容器具有高 EMI 值的特点，因此，在某些条件下（比如将充电器输入与一个工作中的电源相连）有可能产生高的电压瞬态信号损坏芯片，建议串联一个 0.2 欧姆的耗散电阻（选用功

率大的电阻)，以及采用 0.4Ω 串 $10\mu\text{F}$ 电容，材质 X5R 或 X7R，并且电容连接位置务必靠近芯片引脚。

热考虑

虽然 ESOP8 封装的外形尺寸很小，但其散热特性很好，然而需要 PCB 版的设计配合为佳，最好采用一个热设计精良的 PCB 板布局以最大限度地增加可使用的充电电流。用于耗散 IC 所产生的热量的散热通路从芯片至引线框架，并通过芯片底部散热片到达 PCB 板铜面。引脚相连的铜箔面积应尽可能地宽阔，并向外延伸至较大的铜面积，以便将热量散播到周围环境中。建议至内部或背部铜电路层的多加通孔，改善充电器的总体热性能。当进行 PCB 板布局设计时，电路板上与充电器无关的其他热源也是必须予以考虑的，因为它

们将对总体温升和最大充电电流有所影响。

电感选择

为了保证系统稳定性，在预充电和恒流充电阶段，系统需要保证工作在连续模式（CCM）。根据电感电流公式：

$$\Delta I = \frac{1}{L \times FS} \left(\frac{V_{IN} - V_{BAT}}{V_{IN}} \right) \times V_{BAT}$$

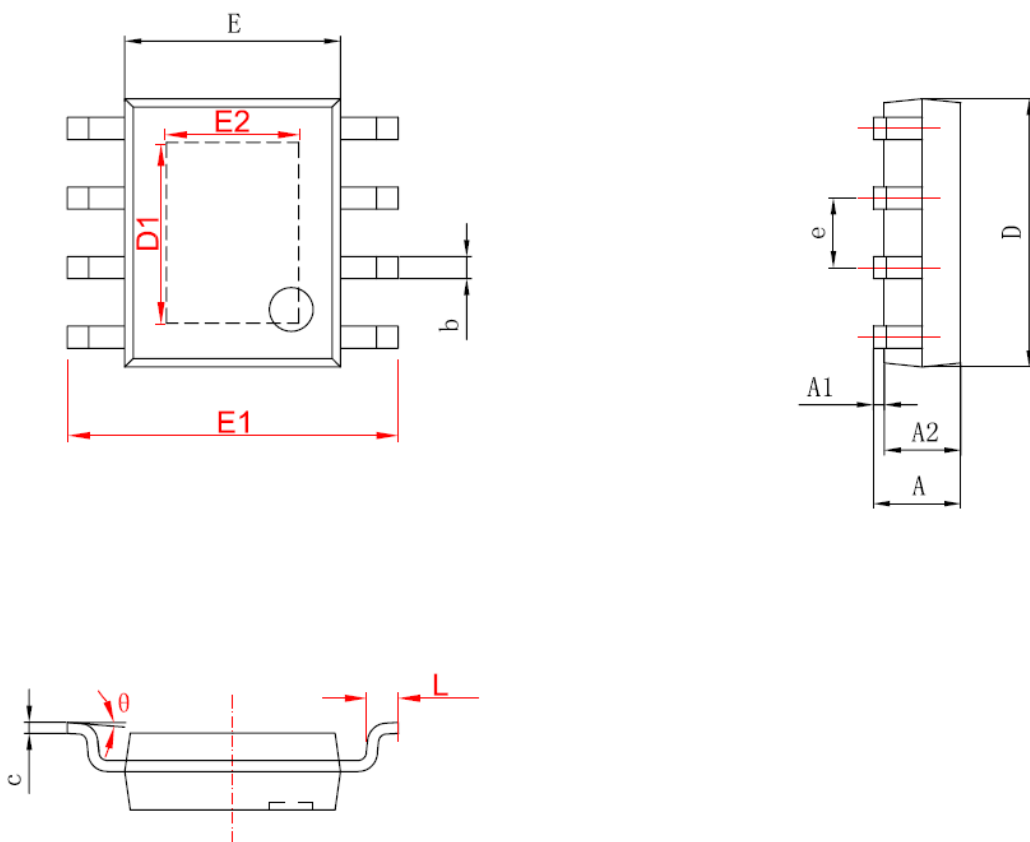
其中 ΔI 为电感纹波、FS 为开关频率，为了保证在预充电和恒流充电均处于 CCM 模式， ΔI 取预充电电流值，即为恒流充电的 1/5，根据输入电压要求可以计算出电感值。

电感取值 $4.7\mu\text{H}$ - $22\mu\text{H}$ ，推荐使用推荐 $10\mu\text{H}$ 。

电感额定电流选用大于充电电流，内阻较小的功率电感。

封装描述

8 引脚 ESOP 封装 (单位 mm)



字符	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.050	0.150	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
b	0.330	0.510	0.013	0.020
c	0.170	0.250	0.006	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.200
D1	3.202	3.402	0.126	0.134
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.200	0.228	0.244
E2	2.313	2.513	0.091	0.099
e	1.270 (BSC)		0.050 (BSC)	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
θ	0°	8°	0°	8°

TP5100X 使用注意事项

1. 电路中电容都应尽量靠近芯片。输入端电容品质越好，可靠性越高。
2. VS端VIN端与BAT端使用0.1uF并上10u电解电容、X5R或X7R级别陶瓷电容。VIN端采用陶瓷电容需要串耗散电阻。
3. 电感请选用电流能力足够的功率电感。
4. 肖特基二极管选用导通压降小电流能力大于等于2A的肖特基二极管。
5. 对于VIN及LX通过电流回路的走线应比普通信号线更宽。
6. 注意各电容接地线节点位置，应尽量使接地点集中，良好接地。
7. 使用芯片在大电流工作中，应考虑芯片底部散热片与PCB的良好连接，保证散热良好。

版本历史

日期	版本说明	版本
2025.5.10	第一版	REV_1.0